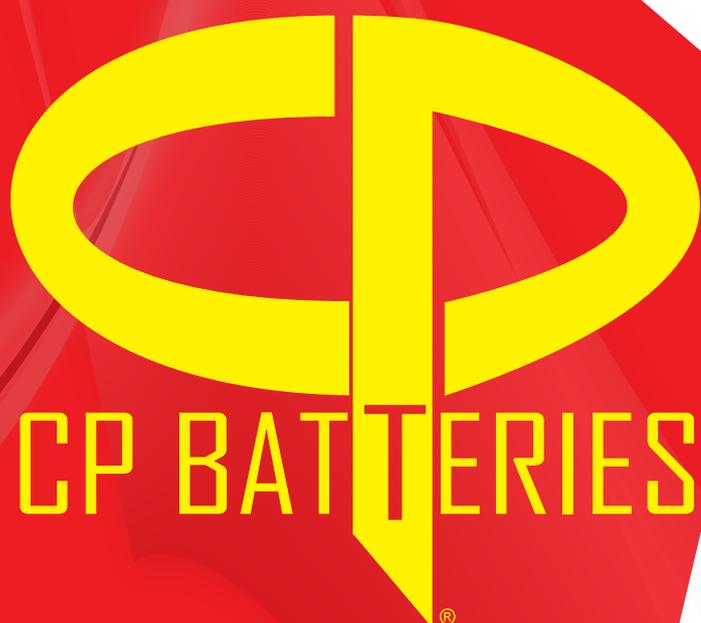


STARTER SERIES

BATTERIES

***PLATINUM
OPTIMUS***



CATALOGO
settembre 2020



STARTER
BATTERIES

PLATINUM SERIES

- * BATTERIE PROGETTATE PER SODDISFARE LE ELEVATE ESIGENZE DI ENERGIA DELLE AUTO MODERNE DOTATE DI DISPOSITIVI ELETTRICI ED ELETTRONICI
- * GAMMA COMPLETA
- * ELEVATA QUALITA'
- * EQUIVALENTE AL PRIMO EQUIPAGGIAMENTO
- * ELEVATA AFFIDABILITA'
- * LUNGA DURATA
- * MASSIMA RISERVA DI ENERGIA
- * SENZA MANUTENZIONE
- * SICURE E RISPETTOSE DELL'AMBIENTE



PLATINUM AGM Start Stop

PREVISTA DURATA	START/STOP	LIVELLO EQUIPMENT	CAPACITA' CICLICA	CAPACITA' AVVIAMENTO	CONSUMO ACQUA
*****	ALTAMENTE RACCOMANDATA	*****	*****	*****	ESTREMAMENTE BASSO



PLATINUM EFB Start Stop

PREVISTA DURATA	START/STOP	LIVELLO EQUIPMENT	CAPACITA' CICLICA	CAPACITA' AVVIAMENTO	CONSUMO ACQUA
*****	RACCOMANDATA	*****	*****	*****	MOLTO BASSO



PLATINUM PREMIUM +30%

PREVISTA DURATA	START/STOP	LIVELLO EQUIPMENT	CAPACITA' CICLICA	CAPACITA' AVVIAMENTO	CONSUMO ACQUA
***	NON RACCOMANDATA	***	**	***	MOLTO BASSO



PLATINUM

PREVISTA DURATA	START/STOP	LIVELLO EQUIPMENT	CAPACITA' CICLICA	CAPACITA' AVVIAMENTO	CONSUMO ACQUA
**	NON RACCOMANDATA	**	**	**	MOLTO BASSO



PLATINUM ASIA

PREVISTA DURATA	START/STOP	LIVELLO EQUIPMENT	CAPACITA' CICLICA	CAPACITA' AVVIAMENTO	CONSUMO ACQUA
**	NON RACCOMANDATA	**	**	**	MOLTO BASSO



PLATINUM GARDEN Special Series

VALORE PER IL CONSUMATORE	RESISTENZA VIBRAZIONI	LIVELLO EQUIPMENT	CAPACITA' CICLICA	CAPACITA' AVVIAMENTO	CONSUMO ACQUA
***	**	**	**	**	MOLTO BASSO



PLATINUM AGM Start Stop SENZA MANUTENZIONE



PREVISTA DURATA	START/STOP	LIVELLO EQUIPMENT	CAPACITA' CICLICA	CAPACITA' AVVIAMENTO	CONSUMO ACQUA
*****	ALTAMENTE RACCOMANDATA	*****	*****	*****	ESTREMAMENTE BASSO

Batteria con una speciale fibra di vetro assorbente. Le sue eccellenti prestazioni sono adatte ai veicoli moderni più esigenti e ai loro sistemi elettrici. Le batterie AGM CP BATTERIES offrono un'eccellente durata, ideali per gli avanzati sistemi Start/Stop per i quali la batteria deve essere caricata e scaricata ripetutamente mantenendo inalterato il livello delle sue prestazioni

PRINCIPALI VANTAGGI

- ↪ La più moderna tecnologia AGM
- ↪ Eccellente per i sistemi avanzati Start/Stop con recupero di energia in frenata
- ↪ Nessuna manutenzione, resistente a sversamenti fuoriuscite e alle vibrazioni
- ↪ Progettata per esigenze di potenze estreme
- ↪ Ottimo spunto iniziale e massima capacità
- ↪ Elevata resistenza ai micro-cicli
- ↪ Installazione facile e sicura
- ↪ Riduzione del consumo di carburante e delle emissioni di CO2
- ↪ Lunga durata del ciclo di servizio

SPECIFICHE

Batterie Tipo	Performance		Box	Dimensioni			Caratteristiche Tecniche			
	Capacità, Ah	CCA, A [EN]		L	W	H	Layout	Peso	Base	
L260AGM	60	680	L2	242	175	190	0		16,60	B13
L370AGM	70	760	L3	278	175	190	0		21,20	B13
L480AGM	80	800	L4	310	175	190	0		23,40	B13
L595AGM	95	860	L5	353	175	190	0		26,80	B13
L6110AGM	110	950	L6	393	175	190	0		29,80	B13

Classificazione batterie secondo EN 50342

Consumo Acqua	Ritenzione Carica	Resistenza Vibrazioni	Livello Durata	Prestazioni Micro-cicli
W4	C2	V3	E3	M2



PLATINUM EFB Start Stop SENZA MANUTENZIONE



PREVISTA DURATA	START/STOP	LIVELLO EQUIPMENT	CAPACITA' CICLICA	CAPACITA' AVVIAMENTO	CONSUMO ACQUA
*****	RACCOMANDATA	*****	*****	*****	MOLTO BASSO

La batteria EFB è perfettamente adatta per i veicoli leggeri dotati di sistema Start/Stop standard che funzionano con uno stato di carica parziale e che non richiedono delle caratteristiche tipiche di ciclo profondo di una batteria AGM. La nostra tecnologia con piastre migliorate e con l'aggiunta di un in poliesteri sulla superficie delle piastre ne migliora notevolmente la durata.

PRINCIPALI VANTAGGI

- ⇨ Tecnologia EFB migliorata
- ⇨ Miglioramento della carica
- ⇨ Eccellenti per sistemi Start/Stop
- ⇨ Maggiore resistenza alle vibrazioni
- ⇨ Sopporta periodi prolungati a motore spento
- ⇨ Non necessita di manutenzioni
- ⇨ Elevato spunto iniziale
- ⇨ Lunga durata e affidabilità durante il ciclo di servizio
- ⇨ Ciclo ad alte prestazioni

SPECIFICHE

Batterie Tipo	Performance		Box	Dimensioni			Caratteristiche Tecniche		
	Capacità, Ah	CCA, A [EN]		L	W	H	Layout	Peso	Base
L155EFB	55	480	L1	207	175	190		13,60	B13
L260EFB	60	560	L2	242	175	190		16,90	B13
L372EFB	72	700	L3	278	175	190		19,50	B13
LB365EFB	65	650	LB3	278	175	175		17,60	B13
L480EFB	80	740	L4	315	175	190		22,20	B13
LB475EFB	75	730	LB4	315	175	175		19,80	B13
L590EFB	90	820	L5	353	175	190		24,70	B13
D2680EFB	80	760	D26	260	175	220		19,00	B00
D3185EFB	85	800	D31	304	175	225		22,20	B00
D3185SEFB	85	800	D31	304	175	225		22,20	B00

Classificazione batterie secondo EN 50342

Consumo Acqua	Ritenzione Carica	Resistenza Vibrazioni	Livello Durata	Resistenza Micro-Cicli
W4	C2	V2	E2	M1



PLATINUM PREMIUM + 30%



SENZA MANUTENZIONE

PREVISTA DURATA	START/STOP	LIVELLO EQUIPMENT	CAPACITA' CICLICA	CAPACITA' AVVIAMENTO	CONSUMO ACQUA
****	NON RACCOMANDATA	****	***	****	MOLTO BASSO

La serie Platinum Premium offre una grande potenza e durata per tutti i veicoli dotati delle più moderne attrezzature che necessitano di un più alto livello di requisiti elettrici. Il nostro nuovo design con griglie stampate e una trama in poliestere offre uno spunto iniziale superiore ed un eccellente livello di durata.

PRINCIPALI VANTAGGI

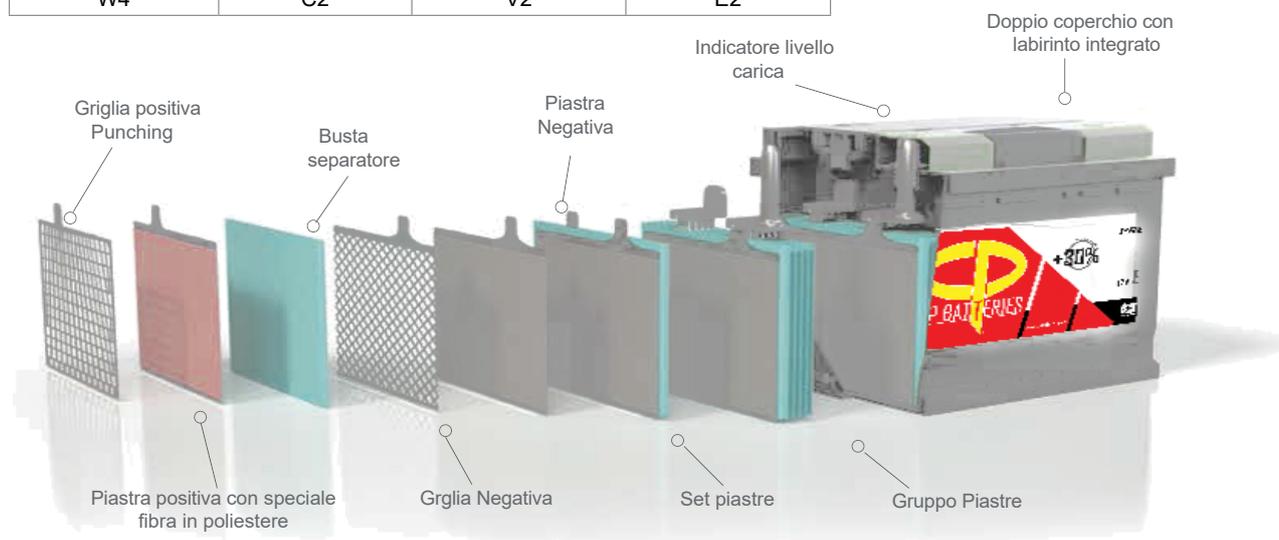
- ⇨ Griglia realizzata con la tecnologia Punching per migliori prestazioni
- ⇨ Indicatore di livello di carica
- ⇨ Oltre il 30% in più di spunto
- ⇨ Maggiore durata
- ⇨ Separatore speciale che migliora la capacità ciclica
- ⇨ Progettata per resistere alle condizioni climatiche più estreme (a prova di calore)
- ⇨ Ideali per le auto equipaggiate con le moderne tecnologie
- ⇨ Maggiore sicurezza e affidabilità

SPECIFICHE

Batteria Tipo	Performance		Box	Dimensioni			Caratteristiche tecniche			
	Capacità, Ah	CCA, A [EN]		L	W	H	Layout	Peso	Base	
L155	55	520	L1	207	175	190	0		13,40	B13
L265	65	640	L2	242	175	190	0		15,40	B13
L380	80	760	L3	278	175	190	0		18,50	B13
L490	95	820	L4	310	175	190	0		20,50	B13
L5100	100	920	L5	353	175	190	0		23,40	B13

Classificazione batterie secondo EN 50342

Consumo Acqua	Ritenzione Carica	Resistenza Vibrazioni	Livello Durata
W4	C2	V2	E2





PLATINUM

BASSA MANUTENZIONE



PREVISTA DURATA	START/STOP	LIVELLO EQUIPMENT	CAPACITA' CICLICA	CAPACITA' AVVIAMENTO	CONSUMO ACQUA
**	NON RACCOMANDATA	**	**	**	MOLTO BASSO

Le batterie serie Platinum offrono grande potenza e durata per tutti i veicoli dotati dei più moderni equipaggiamenti che necessitano di un elevato livello di requisiti elettrici. Il nuovo design migliorato della piastra offre una elevata potenza di avviamento per tutte le classi di veicoli leggeri.

PRINCIPALI VANTAGGI

- ⇨ Adatte per veicoli con una richiesta elettrica standard
- ⇨ Facile accesso ai terminali per i test
- ⇨ Sistema integrato a labirinto per degassamento
- ⇨ Maggiore sicurezza e a prova di perdite
- ⇨ Coperture di protezione dei terminali
- ⇨ Lunga durata

SPECIFICHE

Batteria Tipo	Performance		Box	Dimensioni			Caratteristiche Tecniche		
	Capacity, Ah	CCA, A [EN]		L	W	H	Layout	Peso	Base
L0 044 035 013	44	350	L0	175	175	190		10,10	B13
L1 044 040 013	44	400	L1	204	175	190		11,90	B13
LB1 050 042 013	50	420	LB1	204	175	175		12,00	B13
L1 052 047 013	52	470	L1	204	175	190		12,50	B13
L1 052 047 113	52	470	L1	204	175	190		12,50	B13
L2 060 054 013	60	540	L2	242	175	190		14,60	B13
L2 060 054 113	60	540	L2	242	175	190		14,60	B13
LB2 060 054 013	60	540	LB2	242	175	175		13,90	B13
L3 074 068 013	74	680	L3	278	175	190		17,50	B13
L3 074 068 113	74	680	L3	278	175	190		17,50	B13
LB3 072 068 013	72	680	LB3	278	175	175		16,70	B13
L4 100 080 013	100	800	L4	315	175	190		19,10	B13
L4 100 080 113	100	800	L4	315	175	190		19,10	B13
LB4 090 076 013	90	760	LB4	315	175	175		18,60	B13
L5 100 082 013	100	820	L5	353	175	190		22,20	B13
LB5 095 080 013	95	800	LB5	353	175	175		21,50	B13
L6 110 085 013	110	850	L6	393	175	190		26,30	B13

Classificazione batterie secondo EN 50342

Consumo Acqua	Ritenzione Carica	Resistenza Vibrazioni	Livello Durata
W3	C2	V1	E1



PLATINUM ASIA

JIS SENZA MANUTENZIONE



					
PREVISTA DURATA	START/STOP	LIVELLO EQUIPMENT	CAPACITA' CICLICA	CAPACITA' AVVIAMENTO	CONSUMO ACQUA
***	NON RACCOMANDATA	***	***	***	MOLTO BASSO

Platinum Asia offre grande potenza e resistenza per i veicoli con le più moderne attrezzature e alta potenza elettrica. La costruzione della piastra migliorata offre un'elevata potenza iniziale e una resistenza adatta a tutte le classi di veicoli leggeri. La gamma è completamente sigillata e resistente agli spruzzi.

PRINCIPALI VANTAGGI

- ↳ La migliore formula per i veicoli Asiatici
- ↳ Griglia realizzata con la tecnologia Punching per migliori prestazioni
- ↳ Indicatore di livello di carica
- ↳ Adatta per i veicoli con una richiesta elettrica elevata
- ↳ Garanzia di avviamento a temperature estreme
- ↳ Maggiore sicurezza e a prova di perdite
- ↳ Maggiore affidabilità

SPECIFICHE

Batterie Tipo	Performance		Box	Dimensioni			Caratteristiche Tecniche			
	Capacità, Ah	CCA, A [EN]		L	W	H	Layout	Peso	Base	
540.033.031	40	330	NS40	197	128	220	0		10,20	B01
540.033.030	40	330		197	128	220	0		10,20	B00
540.033.130	45	330		197	128	220	1		10,20	B00
545.036.011	45	360	NS60	218	133	223	0		11,70	B01
545.036.111	45	360		218	133	223	1		11,70	B01
545.036.030	45	360	NS60	237	128	220	0		11,70	B00
545.036.130	45	360		237	128	220	1		11,70	B00
D23060.054.017	60	540	D23	230	170	220	0		14,50	B07
D23060.054.117	60	540		230	170	220	1		14,50	B07
D26072.060.011	72	600	D26	260	170	220	0		16,80	B01
D26072.060.111	72	600		260	170	220	1		16,80	B01
D31100.075.011	100	750	D31	304	173	220	0		21,70	B01
D31100.075.111	100	750		304	173	220	1		21,70	B01

Classificazione batterie secondo EN 50342

Consumo Acqua	Ritenzione Carica	Resistenza Vibrazioni	Livello Durata
W4	C2	V1	E2



Platinum Garden

SENZA MANUTENZIONE



PLATINUM GARDEN

Special Series

VALORE PER IL CONSUMATORE	RESISTENZA VIBRAZIONI	LIVELLO EQUIPMENT	CAPACITA' CICLICA	CAPACITA' AVVIAMENTO	CONSUMO ACQUA
****	**	**	***	**	MOLTO BASSO

Le nostre batterie Platinum serie Garden sono appositamente progettate per alimentare tagliaerba, trattorini ed altri macchinari da giardino. Offrono uno spunto di partenza costante in ogni stagione. La tecnologia a piastre di calcio fornisce una capacità di avviamento superiore rispetto alle batterie convenzionali. Le batterie sono cariche e pronte per adattarsi ai diversi tipi di macchinari da giardino.

PRINCIPALI VANTAGGI

- ⇐ Completamente esente da manutenzione, non è necessario nessun rabbocco
- ⇐ Maggiore sicurezza, resistente a sversamenti e fuoriuscite
- ⇐ Prestazioni di avviamento elevate
- ⇐ Maggiore affidabilità
- ⇐ Elevata durata
- ⇐ Indicatore di livello di carica

SPECIFICHE

Batteria Tipo	Performance		Box	Dimensioni			Caratteristiche Tecniche		
	Capacità, Ah	CCA, A [EN]		L	W	H	Layout	Peso	Base
530 030 010	30	300	U1R-9	196	128	184		8,10	B0
530 030 310	30	300	U1R-9	196	128	184		8,10	B0
530 030 CP	30	300		187	128	167		9,00	B0
530 030S CP	30	300		187	128	167		9,00	B0
532 030 010	32	300		233	131	167		9,40	B0

Classificazione batterie secondo EN 50342

Consumo Acqua	Ritenzione Carica	Resistenza Vibrazioni	Livello Durata
W3	C2	V1	E1

STARTER SERIES

BATTERIES

OPTIMUS



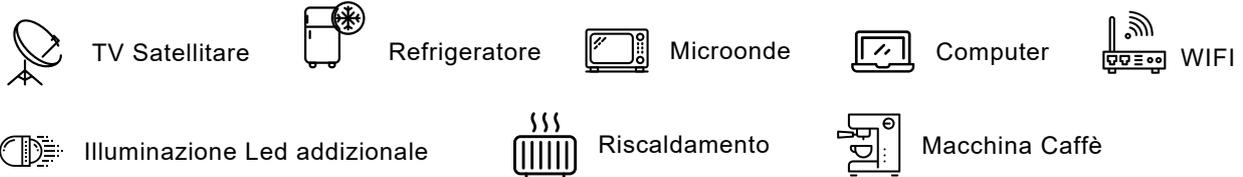
CATALOGO
settembre 2020

Gamma OPTIMUS, perfetta fonte di energia per la tua flotta

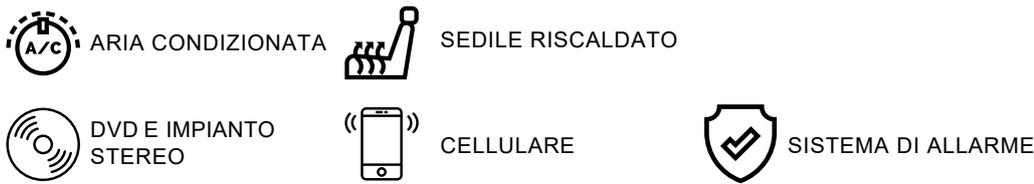
CP BATTERIES risponde a tutte le innovazioni nel settore del veicolo commerciale, con una vasta gamma di batterie Heavy Duty in grado di coprire qualsiasi applicazione e ogni tipo di veicolo, inclusa l'installazione sui veicoli EURO 5 / 6 con elevata resistenza alle vibrazioni di V3 / V4.

Le batterie CP BATTERIES hanno un'elevata potenza di avviamento anche a temperature estreme, elevata capacità di fornire prestazioni affidabili anche a bassi livelli di carica (50% DOD).

Equipaggiamento Avanzato



Equipaggiamento Base



SELEZIONA LA TUA BATTERIA IN BASE ALL'APPLICAZIONE

	AGM	EFB	SMF	SHD	HD
Installazione Telaio Posteriore Ralla	Applicabile	Raccomandata			
Funzione Hotel	Raccomandata	Raccomandata			
Terreno accidentato, vibrazioni estreme	Applicabile	Raccomandata		Applicabile	
Elevati Consumi Elettrici	Raccomandata	Raccomandata		Applicabile	
Dual purpose	Applicabile	Applicabile		Applicabile	
Elevata potenza avviamento, alte temperature	Applicabile	Applicabile	Applicabile	Applicabile	Applicabile

SELEZIONA LA TUA BATTERIA IN BASE AL TIPO DI VEICOLO

	AGM	EFB	SMF	SHD	HD
Veicoli Lungo Raggio EURO 5/6	Raccomandata	Raccomandata			
Autobus urbano	Raccomandata	Raccomandata			
Corrieri espressi	Raccomandata	Raccomandata			
Veicoli Municipalizzati e di emergenza	Raccomandata	Raccomandata			
Scuola Guida	Applicabile	Applicabile	Applicabile	Applicabile	
Macchine da costruzione	Applicabile	Applicabile	Applicabile	Applicabile	
Trattori e veicoli agricoli	Applicabile	Applicabile	Applicabile	Applicabile	Applicabile
Veicoli di vecchia generazione	Applicabile	Applicabile	Applicabile	Applicabile	Applicabile



OPTIMUS AGM

HEAVY-DUTY VEHICLES



CARATTERISTICHE

- ↔ Tecnologia Avanzata VRLA AGM
- ↔ Resistenza alla scarica profonda fino al 75% di DOD
- ↔ Accettazione della carica migliorata rispetto alle batterie convenzionali
- ↔ Funzione Hotel affidabile durante i pernottamenti e periodi prolungati di spegnimento del motore
- ↔ Massima resistenza alle vibrazioni >V3 e progettate per l'installazione su veicoli EURO 5/6
- ↔ Completamente senza manutenzione
- ↔ Indispensabili per veicoli con apparecchiature elettriche avanzate

SPECIFICHE

Batteria Tipo	Performance		Box	Dimensioni			Caratteristiche tecniche			
	Capacità, Ah	CCA, A [EN]		L	W	H	Layout	Peso	Base	
A140AGM	140	1000	A	513	189	223	3		40,70	B0
B180AGM	180	1100	B	513	223	223	3		49,50	B0
C220AGM	220	1400	C	514	274	242	3		62,70	B0

Classificazione batterie secondo EN 50342

Consumo Acqua	Ritenzione Carica	Resistenza Vibrazioni	Livello Resistenza
W5	C2	V3	E3



OPTIMUS EFB

HEAVY-DUTY VEHICLES



CARATTERISTICHE

- ↔ Nuova tecnologia EFB con costruzione a griglia
- ↔ Elevata capacità ciclica al 50% di DOD
- ↔ Accettazione di carica migliorata grazie all'additivo speciale di carbonio
- ↔ Funzione Hotel affidabile durante i pernottamenti e periodi prolungati di spegnimento del motore
- ↔ Massima resistenza alle vibrazioni >V3 e progettata per l'installazione su veicoli EURO 5 / 6
- ↔ Sigillata senza manutenzione con sistema a labirinto avanzato per ricombinazione di gas e riduzione della perdita d'acqua
- ↔ Indispensabile per veicoli con apparecchiature elettriche avanzate

SPECIFICHE

Batteria Tipo	Performance		Box	Dimensioni			Caratteristiche Tecniche			
	Capacità Ah	CCA, A [EN]		L	W	H	Layout	Peso	Base	
B180EFB	180	1100	B	513	223	223	3		45,80	B0
C230EFB	230	1250	C	514	276	242	3		60,50	B0

Classificazione batterie secondo EN 50342

Consumo Acqua	Ritenzione Carica	Resistenza Vibrazioni	Livello Resistenza
W4	C2	V3	E3



OPTIMUS SHD

SUPER HEAVY-DUTY VEHICLES



- ↔ Separatore in fibra di vetro per una maggiore resistenza ai cicli rispetto alle batterie tradizionali
- ↔ Maggiore resistenza alle vibrazioni
- ↔ Consigliate per i veicoli con equipaggiamento elettrico standard

Batteria Tipo	Performance		Box	Dimensioni			Caratteristiche tecniche			
	Capacità, Ah	CCA, A [EN]		L	W	H	Layout	Peso	Base	
A140SHD	140	900	A	513	189	223	3		35,50	B0
B180SHD	180	1100	B	513	223	223	3		45,00	B0
C230SHD	230	1250	C	514	274	242	3		57,00	B0

Classificazione batterie secondo EN 50342

Consumo Acqua	Ritenzione carica	Resistenza vibrazioni	Livello Resistenza
W3	C2	V2	E2



OPTIMUS TRUCK

HEAVY-DUTY VEHICLES



- ↔ Gamma completa di batterie per furgoni, veicoli agricoli, trattori, camion e autobus
- ↔ Ampia gamma di batterie disponibili
- ↔ Raccomandate per veicoli con equipaggiamento elettrico standard, senza particolari necessità in termini di cicli e vibrazioni

Batteria Tipo	Performance		Box	Dimensioni			Caratteristiche tecniche			
	Capacità	CCA A [EN]		L	W	H	Layout	Peso	Base	
GR31120	120	900	G31 poli centrali	336	173	235	0		26,00	B0
L120.085.010	120	850	COMP	345	175	230	0		25,00	B0
L120.085.011	120	850	COMP	345	175	230	0		25,00	B0
L125.076.010	125	76	COMP	345	175	280	0		29,00	B1
M125.082.413	125	820	M	510	175	205	0		31,50	B1
MT140.090.011	140	900	MT	510	175	205	0		34,50	B3
M155.090.413	155	900	M	511	175	235	1		39,50	B3
B185.110.310	185	1100	B	510	223	218	3		43,50	B0
B185.110.413	185	1100	B	510	223	218	4		43,50	B3
B200.115.310	200	1150	B	510	223	218	3		45,50	B0
B200.115.413	200	1150	B	510	223	218	4		45,50	B3
C230.120.310	230	1200	C	513	274	235	3		56,00	B0
C230.120.410	230	1200	C	514	274	235	4		56,00	B3

Classificazione batterie secondo EN 50342

Consumo Acqua	Ritenzione Carica	Resistenza Vibrazioni	Livello Resistenza
W3	C2	V2	E1



Distribuito da:




www.cpbatteries.com